

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 08-022644

(43)Date of publication of application : 23.01.1996

(51)Int.Cl.

G11B 7/26

(21)Application number : 06-332532

(71)Applicant : RICOH CO LTD

(22)Date of filing : 13.12.1994

(72)Inventor : YAMADA KATSUYUKI
IWASAKI HIROKO
IDE YUKIO
HARIGAI MASATO
KAGEYAMA YOSHIYUKI
DEGUCHI KOJI
TAKAHASHI MASAYOSHI
HAYASHI YOSHITAKA

(30)Priority

Priority number : 05341906
06116013Priority date : 13.12.1993
02.05.1994

Priority country : JP

JP

(54) TARGET FOR SPUTTERING, ITS PRODUCTION, OPTICAL RECORDING MEDIUM USING SAME AND ITS PRODUCTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an optical recording medium capable of considerably improving C-N ratio, erasure ratio, sensitivity and recording-erasure repeating characteristics as compared with a conventional medium.

CONSTITUTION: The constituent elements of the recording layer of this optical recording medium performing recording and erasure by a phase change of a substance for recording are essentially Ag, In, Te and Sb. The at.% of Ag, In, Te and Sb are defined as \hat{a} , \hat{a} , \hat{a} , \hat{a} respectively and $0 < \hat{a} < 30$ at.%, $0 < \hat{a} < 30$, $10 \leq \hat{a} \leq 50$, $10 \leq \hat{a} \leq 80$, and the total amt. of them is $\hat{a} + \hat{a} + \hat{a} + \hat{a} = 100$ at.%.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 16.11.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-22644

(43) 公開日 平成8年(1996)1月23日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 1 1 B 7/26	5 3 1	7215-5D		

審査請求 未請求 請求項の数17 F D (全 12 頁)

<p>(21) 出願番号 特願平6-332532</p> <p>(22) 出願日 平成6年(1994)12月13日</p> <p>(31) 優先権主張番号 特願平5-341906</p> <p>(32) 優先日 平5(1993)12月13日</p> <p>(33) 優先権主張国 日本 (J P)</p> <p>(31) 優先権主張番号 特願平6-116013</p> <p>(32) 優先日 平6(1994)5月2日</p> <p>(33) 優先権主張国 日本 (J P)</p>	<p>(71) 出願人 000006747 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号</p> <p>(72) 発明者 山田 勝幸 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内</p> <p>(72) 発明者 岩崎 博子 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内</p> <p>(72) 発明者 井手 由紀雄 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内</p> <p>(74) 代理人 弁理士 池浦 敏明 (外1名) 最終頁に続く</p>
---	--

(54) 【発明の名称】 スパッタリング用ターゲット、その製造方法、そのターゲットを用いた光記録媒体及びその光記録媒体の製造方法

(57) 【要約】

【目的】 従来に比べC/N、消去比、感度、記録、消去繰り返し特性の飛躍的向上を達成できる光記録媒体を提供する。

【構成】 記録を担う物質の相変化により記録消去を行う光記録媒体の記録層の構成元素を主としてAg、In、Te、Sbで、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ (原子%) が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$10 \leq \delta \leq 80$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

としたことを特徴とする光記録媒体。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 記録を担う物質の相変化により記録及び消去を行なう光記録媒体の記録層を作製する際に用いられ、構成元素が主にAg、In、Te、Sbであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ （原子%）が、

$$2 \leq \alpha \leq 30$$

$$3 \leq \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$15 \leq \delta \leq 83$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

であることを特徴とするスパッタリング用ターゲット。

【請求項2】 前記ターゲット中に含まれる化合物ないし混合物が、Sbとカルコバイライト構造を有する化学量論組成及び／又はそれに近い組成のAgInTe₂とを主成分とすることを特徴とする請求項1記載のスパッタリング用ターゲット。

【請求項3】 前記カルコバイライト構造を有する化学量論組成及び／又はそれに近い組成のAgInTe₂が形成する結晶子の粒径dが、

$$d \leq 450 \text{ \AA}$$

であることを特徴とする請求項2記載のスパッタリング用ターゲット。

【請求項4】 Ag、In及びTeの単体を混合し600℃以上の温度で溶融した後急冷させ粉砕し、これとSbとを混合して焼結することを特徴とするスパッタリング用ターゲットの製造方法。

【請求項5】 Ag、In、Te及びSbの単体を混合し600℃以上の温度で溶融した後、急冷させ粉砕し、これを焼結することを特徴とするスパッタリング用ターゲットの製造方法。

【請求項6】 前記焼結以前の工程として、融点以下における熟処理工程を含む請求項4又は5記載のスパッタリング用ターゲットの製造方法。

【請求項7】 記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が、主に、Ag、In、Te、Sbであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ （原子%）が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$10 \leq \delta \leq 80$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

であることを特徴とする光記録媒体。

【請求項8】 記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が、主として、AgとInとTeとSbと窒素及び／又は酸素とであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ 、 ϵ （ ϵ は窒素及び／又は酸素の総計）（原子%）が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

2

$$9 \leq \gamma \leq 50$$

$$9 \leq \delta \leq 80$$

$$0 < \epsilon \leq 5$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta + \epsilon = 100$$

であることを特徴とする光記録媒体。

【請求項9】 記録層の構成元素において、その組成比に

$$\alpha - \gamma / 2 \leq -8$$

の条件がさらに加えられたことを特徴とする請求項7又

10は8記載の光記録媒体。

【請求項10】 基本層構成が、ポリカーボネート基板／第1保護層／記録層／第2保護層／反射放熱層／紫外線硬化樹脂であり、記録層が請求項7、8又は9に記載されている組成であることを特徴とする光記録媒体。

【請求項11】 第1保護層及び第2保護層の熱応力と真性応力との和が-150MPa以上であることを特徴とする請求項10記載の光記録媒体。

【請求項12】 記録層の降伏応力が200MPa以上であることを特徴とする請求項10記載の光記録媒体。

20 【請求項13】 記録層中に、その主な構成元素Ag、In、Te、Sbのうちの少なくとも1つの元素の窒化物および／又は酸化物あるいは窒素単体を含むことを特徴とする請求項8又は9記載の光記録媒体。

【請求項14】 記録層の主な構成元素であるAg、In、Te、Sbのいずれかと合金化あるいは化合物化できる元素がさらに添加されていることを特徴とする請求項7、8又は9記載の光記録媒体。

30 【請求項15】 請求項1～3のいずれかのスパッタリング用ターゲットを使用してスパッタリングを行なう際に、アルゴンガスに0mol%以上15mol%以下の窒素ガスを混合したガスを用いて記録層を成膜することを特徴とする光記録媒体の製造方法。

【請求項16】 スパッタリング前の背圧pを、 $3 \times 10^{-7} \leq p \leq 5 \times 10^{-6} \text{ torr}$ に設定することを特徴とする請求項15記載の光記録媒体の製造方法。

40 【請求項17】 スパッタリング後に、スパッタリング時よりも高濃度の窒素ガスを含むガスをスパッタチャンパー内に流入させることを特徴とする請求項15記載の光記録媒体の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明はスパッタリング用ターゲット、そのターゲットの製造方法、そのターゲットを用いた光記録媒体及びその光記録媒体の製造方法に関し、詳しくは、光ビームを照射することにより記録層材料に相変化を生じさせ、情報の記録・再生を行い、かつ、書き換えが可能である情報記録媒体（光記録媒体）とその光記録媒体の製造方法及びその光記録媒体の作製に有用なスパッタリング用ターゲット、そのターゲットの製造方

3

法に関する。

【0002】

【従来技術】電磁波、特にレーザービームの照射による情報の記録、再生および消去可能な光記録媒体の一つとして、結晶-非結晶相間あるいは結晶-結晶相間の転移を利用する、いわゆる相変化形光記録媒体がよく知られている。特に、光磁気メモリーでは困難な単一ビームによるオーバーライトが可能であり、ドライブ側の光学系よりも単純であることなどから、最近その研究開発が活発に行なわれるようになってきている。

【0003】その代表的な例としては、USP3530441に開示されているように、GeTe、GeTeSe、GeTeS、GeSeS、GeSeSb、GeAsSe、InTe、SeTe、SeAsなどのいわゆるカルコゲン系合金材料があげられる。また、安定性、高速結晶化等の向上を目的に、Ge-Te系にAu（特開昭61-219692号）、SnおよびAu（特開昭61-270190号）、Pd（特開昭62-19490号）などを添加した材料の提案や、記録/消去の繰返し性能向上を目的に、GeTeSeSb、GeTeSbの組成比を特定した材料（特開昭62-73438号、特開昭63-228433号）の提案などもなされている。

【0004】しかしながら、そのいずれもが書き換え型相変化形光記録媒体として要求される諸特性のすべてを満足しうるものとはいえない。特に、記録感度、消去感度の向上、オーバーライト時の消しの残りによる消去比低下の防止が解決すべき最重要課題となっている。

【0005】これらの課題を解決するために、Ag-In-Sb-Te系の混相記録材料が開発された（特開平3-240590号、特開平4-78031号、特開平4-232779号、特開平5-345478号など）。これらの混相記録材料は、ピークパワー12mW以下の記録感度、消去感度を有する。特に、消去比が大きく、マークエッジ記録用の記録層として優れている。しかし、現在提案されているAg-In-Sb-Te系混相材料を記録層とした光記録媒体の保存信頼性や繰返し信頼性については、満足できるものとはいえず、更なる改良が要求されている。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、上記の実情に鑑みてなされたもので、C/N、消去比、感度、ジッター、保存信頼性、繰返し信頼性に優れた情報記録媒体、及びそれに関連したスパッタリング用ターゲットを提供するものである。

【0007】

【課題を解決するための手段】本発明者らは光記録媒体及びその作製に用いられるスパッタリング用ターゲット等について鋭意研究を重ねた結果、前記課題に合致する光記録媒体を見出した。すなわち、本発明によれば、

4

(1) 記録を担う物質の相変化により記録及び消去を行なう光記録媒体の記録層を作製する際に用いられ、構成元素が主にAg、In、Te、Sbであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ （原子%）が、

$$2 \leq \alpha \leq 30$$

$$3 \leq \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$15 \leq \delta \leq 83$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

10 であることを特徴とするスパッタリング用ターゲットが提供され、(2) 前記(1)ターゲット中に含まれる化合物ないし混合物がSbとカルコパイライト構造を有する化学量論組成及び/又はそれに近い組成のAgInTe₂とを主成分とするスパッタリング用ターゲットが提供され、(3) 前記(2)のカルコパイライト構造を有する化学量論組成及び/又はそれに近い組成のAgInTe₂が形成する結晶子の粒径dが、

$$d \leq 450 \text{ \AA}$$

であるスパッタリング用ターゲットが提供される。

20 【0008】また、本発明によれば、(4) Ag、In及びTeの単体を混合し600℃以上の温度で熔融した後急冷させ粉砕し、これとSbと混合して焼結することを特徴とするスパッタリング用ターゲットの製造方法が提供され、(5) Ag、In、Te及びSbの単体を混合し600℃以上の温度で熔融した後、急冷させ粉砕し、これらを焼結することを特徴とするスパッタリング用ターゲットの製造方法が提供され、(6) 前記(4)あるいは(5)の焼結以前の工程として、融点以下における熱処理工程を設けるようにした請求項4又は5記載のスパッタリング用ターゲットの製造方法が提供される。

【0009】また、本発明によれば、(7) 記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が、主に、Ag、In、Te、Sbであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ （原子%）が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$10 \leq \delta \leq 80$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

40 であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(8) 記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が、主に、Ag、In、Te、Sbであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ （原子%）が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$10 \leq \delta \leq 80$$

50 $\alpha - \gamma / 2 \leq -8$

5

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(9)

基本層構成が、ポリカーボネート基板/第1保護層/記録層/第2保護層/反射放熱層/紫外線硬化樹脂であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(10)

前記(9)において、第1保護層と第2保護層が同一物質であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(11)

前記(9)において、第1保護層及び第2保護層の熱応力+真性応力が -150MPa 以上であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(12)

前記(9)において、記録層の降伏応力が 200MPa 以上であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(13)

前記(7)又は(8)において、記録層の主な構成元素であるAg、In、Te、Sbのいずれかと合金化あるいは化合物化できる元素がさらに添加されていることを特徴とする光記録媒体が提供される。

【0010】また、本発明によれば、(14) 記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が主としてAgとInとTeとSbと窒素及び/又は酸素とであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ 、 ϵ (ϵ は窒素及び/又は酸素の総計)(原子%)が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$9 \leq \gamma \leq 50$$

$$9 \leq \delta \leq 80$$

$$0 \leq \epsilon \leq 5$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta + \epsilon = 100$$

であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(15)

記録を担う物質の相変化により記録消去を行なう光記録媒体の記録層の構成元素が主としてAgとInとTeとSbと窒素及び/又は酸素とであり、それぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ 、 ϵ (ϵ は窒素及び/又は酸素の総計)(原子%)が、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$9 \leq \gamma \leq 50$$

$$9 \leq \delta \leq 80$$

$$0 < \epsilon \leq 5$$

$$\alpha - \gamma / 2 \leq -8$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta + \epsilon = 100$$

であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(16)

前記(14)又は(15)において、基本層構成が、ポリカーボネート基板/第1保護層/記録層/第2保護層/反射放熱層/紫外線硬化樹脂であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(17) 前記(14)又は(15)において、第1保護層と第2保護層が同一物質であることを特徴とする光記録媒体が提供され、

(18) 前記(14)又は(15)において、第1保護層及び第2保護層の熱応力+真性応力が -150MPa

6

a以上であることを特徴とする光記録媒体が提供され、

(19) 前記(14)又は(15)において、記録層の降伏応力が 200MPa 以上であることを特徴とする光記録媒体が提供され、(20) 前記(14)又は(15)において、記録層の主な構成元素であるAg、In、Te、Sbのいずれかと合金化あるいは化合物化できる元素がさらに添加されていることを特徴とする光記録媒体が提供される。

【0011】更に、本発明によれば、(21) 前記(1)(2)(3)のいずれかのスパッタリング用ターゲットを使用してスパッタリングを行なう際に、アルゴンガスに $0\text{mol}\%$ 以上 $15\text{mol}\%$ 以下の窒素ガスを混合したガスを用いて記録層を成膜することを特徴とする光記録媒体の製造方法が提供され、(22) 前記(21)において、スパッタリング前の背圧pを $3 \times 10^{-7} \leq p \leq 5 \times 10^{-6} \text{ torr}$

に設定することを特徴とする光記録媒体の製造方法が提供され、(23) 前記(21)において、スパッタリング後に、スパッタリング時よりも高濃度の窒素ガスを含むガスをスパッタチャンパー内に流入させることを特徴とする光記録媒体の製造方法が提供される。

【0012】本発明の光記録媒体を得るには、記録層を形成するのに有用なスパッタリング用ターゲットが必要である。このため、本発明におけるスパッタリング用ターゲットでは(i)ターゲット中に含まれる化合物がSbと、カルコパイライト構造を有する化学量論組成及び/又はそれに近い組成の AgInTe_2 とが存在するものの使用が望ましい。ここで(ii)前記のカルコパイライト構造を有する化学量論組成及び/又はそれに近い組成の AgInTe_2 はそれを形成する結晶子の粒径dが $d \leq 450 \text{ \AA}$

であることが好ましい。

【0013】スパッタリング用ターゲットの製造方法では(iii)焼結以前の工程として、融点以下での熱処理工程(適当な熱処理としては $200 \sim 450^\circ\text{C}$ 好ましくはおおよそ $300 \sim 400^\circ\text{C}$ 、特に混合物の焼結温度以下である 350°C 程度で行なう)を含むこと、また、スパッタリング時は(iv)スパッタリング用ターゲットを使用してスパッタリングを行なう際に、アルゴンガスに $0\text{mol}\%$ 以上 $15\text{mol}\%$ 以下の窒素ガスを混合したガスを用いて記録層を成膜すること、(iv)スパッタリング前の背圧pを $3 \times 10^{-7} \leq p \leq 5 \times 10^{-6} \text{ Torr}$ に設定すること、及び/又は(v)スパッタリング後に、スパッタリング時よりも高濃度の窒素ガスを含むガスをスパッタチャンパー内に流出させることが有利である。

【0014】本発明の光記録媒体での記録層は、(vi)その主な構成元素Ag、In、Te、Sbのうち少なくとも一つの元素の窒化物及び/又は酸化物あるいは窒素単体を含有させておくこと(窒化物、酸化物もしくは窒素単体が記録層の粒界又は界面を形成することを含む)

10

20

30

40

50

7

が望ましい。

【0015】良好なディスク特性が得られるターゲット組成は $2 \leq \alpha \leq 30$ 、 $3 \leq \beta \leq 30$ 、 $10 \leq \gamma \leq 50$ 、 $15 \leq \delta \leq 83$ 、 $\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$ であるが、より良好なディスク特性を得るには、 $2 \leq \alpha \leq 27$ 、 $5 \leq \beta \leq 28$ 、 $13 \leq \gamma \leq 45$ 、 $20 \leq \delta \leq 75$ 、 $\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$ であり、最も良好なディスク特性を得るには、 $2 \leq \alpha \leq 25$ 、 $8 \leq \beta \leq 25$ 、 $15 \leq \gamma \leq 40$ 、 $25 \leq \delta \leq 65$ である。保護層や反射層など記録層以外

のディスク構成材料、及びその膜厚等により、所望の線速、マーク長等の記録条件に最も適したターゲット組成を選ぶことができる。

【0016】既述のとおり、本発明のスパッタリング用ターゲット中には、記述のとおり、主に Sb とカルコバライト構造を有する化学量論組成及び／又はそれに近い組成の $AgInTe_2$ が存在することが好ましい。この場合、薄膜の記録層を設置した後、適切な熱処理（初期化）を行うことにより、主に微結晶 $AgSbTe_2$ とアモルファス $In-Sb$ からなる混相状態を得ることができる。この混相状態を記録層に存在させることにより消去比が高く、低パワーで記録・消去の多数回繰り返しが可能な光記録媒体を得ることが可能となる。

【0017】カルコバライト構造を有する化学量論組成及び／又はそれに近い組成の $AgInTe_2$ の結晶子粒径は、例えばターゲットを粉砕し X 線回折で得られるメインピーク（X 線源 Cu、 $\lambda \approx 1.54 \text{ \AA}$ の場合、約 24.1° ）の線幅より計算することができる。計算に際しては十分に結晶子径の大きな基準サンプルで線幅の修正を行う必要がある。 $AgInTe_2$ の結晶子粒径が 450 \AA 以上の場合には、薄膜の記録層を設置した後、適切な処理を施しても安定な記録・消去を行うことのできる混相状態を得ることが困難となる。

【0018】本発明のスパッタリング用ターゲットを用いて記録層を製膜する場合、先に触れたとおり、スパッタリング前の背圧 p は $3 \times 10^{-7} \leq p \leq 5 \times 10^{-6} \text{ Torr}$ であることが望ましいが、背圧をこの範囲内の値に設定すると、膜中に適当な不連続相（バリア）ができ、 $AgInTe_2$ と Sb とのアモルファス相から、微結晶 $AgSbTe_2$ とアモルファス $In-Sb$ との混相状態

No. 構成（膜厚 nm）

- 1 (○) PC/ZnSSiO₂(200)/Ag₈In₁₅Sb₄₃Te₃₄(35)/AlN(30)/Ag(70)
- 2 (△) PC/ZnSSiO₂(200)/Ag₈In₁₁Sb₄₉Te₃₂(30)/ZnSSiO₂(20)/Al合金(100)
- 3 (▲) PC/ZnSSiO₂(200)/Ag₈In₁₁Sb₄₉Te₃₂(20)/ZnSSiO₂(20)/Al合金(100)
- 4 (□) PC/ZnSSiO₂(200)/Ag₁₁In₁₄Sb₄₃Te₃₂(30)/ZnSSiO₂(20)/Al合金(100)
- 5 (■) PC/ZnSSiO₂(200)/Ag₁₁In₁₄Sb₄₃Te₃₂(20)/ZnSSiO₂(20)/Al合金(100)

PC はポリカーボネート基板を意味し、記録層の組成は ICP 分析により評価した。また、いずれのディスクも紫外線硬化樹脂 $4 \mu\text{m}$ を設けた。

【0023】これら 5 種類の保存劣化挙動を図 1 に示す。図 1 は $Ag-In-Sb-Te$ 系相変形状光ディスク

8

を得やすくなる。また、スパッタリング時のガスとして、アルゴンガスに窒素ガスを $0 \text{ mol} \sim 1 \text{ mol}$ 以上 $15 \text{ mol} \sim 1 \text{ mol}$ 以下混合したガスを用いることで窒素量に応じて製膜後の記録層の組成を調整し、線速、層構成、ディスクの使用条件に最も適した記録層を得ることができる。また、窒素ガスとアルゴンガスとの混合ガスを用いることにより、繰り返し記録消去の耐久性も向上する。混合ガスは所望のモル比であらかじめ混合したガスを用いても、チャンバー導入時に所望のモル比になるよう流量をそれぞれ調整してもよい。

【0019】本発明のスパッタリングターゲット及びその製法、製膜方法により製膜された記録層の処理（初期化）、記録、再生および消去に用いる電磁波としてはレーザー光、電子線、X 線、紫外線、可視光線、赤外線、マイクロ波など種々のものが採用可能である。特に記録、再生および消去に用いる電磁波としては、ドライブに取付ける際小型でコンパクトな半導体レーザーが最適である。

【0020】本発明の製法により作製されたスパッタリングターゲット及び製膜方法により製膜された記録層の膜厚としては $80 \sim 5000 \text{ \AA}$ 、好適には $150 \sim 1000 \text{ \AA}$ とするのがよい。 80 \AA より薄いと光吸収能が著しく低下し、記録層としての役割を果たさなくなる。また、 5000 \AA より厚いと高速で均一な相変化がocこりにくくなる。

【0021】ところで、本発明の意図するものの一つに $Ag-In-Sb-Te$ 系相変形状光記録媒体の主要技術課題である、(1) 保存信頼性、及び (2) オーバーライトの繰返し信頼性、の向上がある。

【0022】そこで先ず、 $Ag-In-Sb-Te$ 系相変形状光記録媒体について、 $80^\circ\text{C} \sim 85\% \text{ RH}$ での保存劣化挙動を調べた。ここでの評価項目は、アーカイバル特性（保存した記録信号の特性）、シェルフ特性（保存した初期化部への記録特性）、およびオーバーライトシェルフ特性（保存した記録信号部へのオーバーライト記録特性）とした。評価条件は、線速 1.2 m/s 、オーバーライト記録周波数は $0.72 \text{ MHz} / 0.20 \text{ MHz}$ とした。評価したサンプルは次の 5 種類である。

クの保存特性を示すもので、(a) はアーカイバル特性、図 1 (b) はシェルフ特性、図 1 (c) はオーバーライトシェルフを表わしている。図 1 から明らかなように、劣化のモードとして、

(1) オーバーライトシェルフの初期劣化（約 200 時

間)

(2) アーカイバル特性の中期劣化(約1000時間)が認められた。中でも、オーバーライトシエルフの初期劣化が大きな問題であることがわかった。

【0024】続いて、オーバーライトシエルフの初期劣化の対策を実施するために、その劣化の解析を行なった。その結果、80℃85%RHの高温高湿保存によって、アモルファス化不十分な部位の存在することがわかった。また、その劣化速度は、記録層の組成に依存することもわかった。その様子を図2に示す。図2から、 $Ag-Te/2$ (原子%) が-8以下のとき、オーバーライトシエルフの初期劣化が大きく改善されることがわかる。また、オーバーライトシエルフの初期劣化は、記録層の膜厚、第2保護層材料、反射放熱層材料等の層構成に顕著な依存性は認められないことがわかる。

【0025】続いて、 $Ag-In-Sb-Te$ 系相変形光記録媒体の繰返し特性について検討した。オーバーライトの繰返し後の記録層の構造を透過型電子顕微鏡観察および電子線回折を行なったところ、(1)ボイドの生成、(2)組成の偏析、が認められた。ボイドの生成と組成の偏析は、表裏一体の現象であり、物質の移動元がボイドとなり、移動先が組成の偏析として観察されたことになる。つまり、物質移動がオーバーライトの繰返し特性の劣化となっている。この物質移動の駆動力は、記録層に生じる引っ張り応力勾配が原因と考えられている(C. Herring, J. Appl. Phys., 21, 437 (1950))。

【0026】相変形光記録媒体では、記録の際、レーザー照射によって記録層が熔融する。その際、熔融部分の引っ張り応力は、ほとんど無くなってしまい、大きな引っ張り応力勾配が生じていることになる(図3

(b))。記録層に生じる引っ張り応力は、第1保護層および第2保護層の熱応力及び真性応力(特に、圧縮応力)の和によって決まる。従って、記録層の引っ張り応力の低減は、第1保護層及び第2保護層の熱応力及び圧縮応力の低減にほかならない。図3(a)は未記録時すなわち応力が生じない状態を表わしている。

【0027】第1保護層の応力に対するオーバーライト繰返し回数との関係を図4に示す。繰返し回数を2000回以上とすると、保護層の応力としては、熱応力+真性応力で、-150MPa以上、繰返し回数10000回以上とすると、保護層の応力としては、熱応力+真性応力で、-100MPa以上が好適である。

【0028】また、記録層に生じる引っ張り応力が、記録層の降伏応力を超えると、記録層は、やがてボイドを生じ断絶してしまう。したがって、記録層の降伏応力は、記録層に生じる引っ張り応力より大きくなければならない。 $Ag-In-Sb-Te$ 系記録層の膜厚とその降伏応力の関係を図5に示す。 $Ag-In-Sb-Te$ 系記録層に生じる引っ張り応力は150~250MPa

であり、記録層の降伏応力はそれ以上にする必要がある。つまり、記録層の降伏応力は、好ましくは200MPa以上、さらに好ましくは250MPa以上が好適である。したがって、 $Ag-In-Sb-Te$ 系記録層は500nm以下、好ましくは、30nm以下の膜厚が好適である。

【0029】一方、繰返しオーバーライトによってできるボイドは、第1保護層および第2保護層に異なる材料を用いることで促進される。相変形光記録媒体では、記録層をはさむ保護層材料が異なると、記録層の上下でぬれ性が異なるため記録消去の際の熔融時に、よりぬれ性の良好な界面に記録材料が移動してしまい、ぬれ性の良くない界面にボイドを形成してしまう。その結果、オーバーライトの繰返しによる劣化を生じてしまう。したがって、第1保護層と第2保護層を同一材料とすることで、オーバーライトの繰返し特性を向上することができる。また、第1保護層と第2保護層の熱伝導率が異なると、熱応力分布を生じることとなり、やはり、物質移動の原因となる。したがって、このような観点からも、第1保護層および第2保護層が同一の材料であることが望まれる。

【0030】 $Ag-In-Sb-Te$ 系相変形光記録材料は、特開平4-78031号に記載されているように、 $AgSbTe_2$ と $InSb$ の混相構造を形成していることがわかっている。光記録の際には、 $AgSbTe_2$ が結晶-非結晶間で相変化する。このときの $AgSbTe_2$ の大きさは、約10nmである。このような混相構造において、物質移動量は混相界面が支配的と考えられる。その物質移動量は記録層に生じる引っ張り応力によって増大する。さて、物質移動は、物質移動経路で移動物質を補足することでも軽減される。具体的には、炭素、窒素、酸素の各元素は4価、3価、2価の結合手をもっており、移動物質を補足することができる。また、 Ag 、 In 、 Sb 、 Te のいずれかの構成元素と合金化或いは化合物化できる Al 、 Ga 、 Se 、 Ge 、 Pd 、 Pb などの添加も効果的である。

【0031】本発明で使用する記録層は、 Ag 、 In 、 Sb 、 Te を主構成元素としている。相変形光記録媒体として、好適な組成は、

$$0 < \alpha \leq 30$$

$$0 < \beta \leq 30$$

$$10 \leq \gamma \leq 50$$

$$10 \leq \delta \leq 80$$

$$\alpha - \gamma / 2 \leq -8$$

$$\alpha + \beta + \gamma + \delta = 100$$

であり、本発明は、この組成範囲において、さらに保存信頼性を確保するために好適な組成範囲である。また、本発明の記録層は、 C 、 N 、 O 、 Al 、 Ga 、 Se 、 Ge 、 Pd 、 Pb などの添加元素を含むことができる。記録層は、スパッタリング、イオンプレーティング、真空

11

蒸着、プラズマCVD法等によって作製できる。C、N、Oの添加には、 CH_4 、 N_2 、 NH_3 、 NO_2 、 N_2O などがもちいられる。

【0032】本発明で使用する基板の材料は、通常、ガラス、セラミックス、あるいは、樹脂であり、なかでも樹脂基板が成型性、コストの点で好適である。樹脂の代表例として、ポリカーボネート樹脂、エポキシ樹脂、ポリスチレン樹脂、アクリルニトリルスチレン共重合体樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリメチルメタクリレート樹脂などが使用できるが、加工性、光学特性等から、ポリカーボネート樹脂が好ましい。また、基板の形状は、ディスク状、カード状あるいは、シート状であってもよい。基板の厚さは1.2mm、0.6mm、0.3mm等任意のものが使用できるが、クロストークの基板チルト依存性の観点から、より基板厚の小さいものが望まれる。しかし、製膜上の困難や、歩留まり等を考慮すると0.6mmが好ましい。

【0033】本発明で使用する第1及び第2保護層は、 SiO 、 SiO_2 、 ZnO 、 SnO_2 、 Al_2O_3 、 TiO_2 、 In_2O_3 、 MgO 、 ZrO_2 などの酸化物、 Si_3N_4 、 AlN 、 TiN 、 BN 、 ZrN などの窒化物、 ZnS 、 In_2S_3 、 TaS_4 などの硫化物、 SiC 、 TaC 、 B_4C 、 WC 、 TiC 、 ZrC などの炭化物やダイヤモンド炭素、あるいはその混合物が好ましい。これら第1および第2保護層は、スパッタリング、イオンプレーティング、真空蒸着、プラズマCVD法等によって作製できる。第1保護層の膜厚は50nm～500nm、好ましくは100nm～300nm、更に好ましくは120nm～250nmである。第2保護層の膜厚は5nm～300nm好ましくは、10nm～50nmである。スパッタ製膜の場合、第1及び第2保護層の応力は、製膜圧力、製膜電力、基板ターゲット間距離などで制御することができる。一般に、製膜圧力を高く、製膜プラズマ電力を小さく、基板ターゲット間距離を大きくすることで応力は軽減される。また、2種以上の複合材料を使用することでも応力の軽減を図ることができる。

【0034】反射放熱層としては、Al、Ag、Auなどの金属材料およびそれらとTi、Cr、Si、などの添加材料が使用できる。反射放熱層は、必ずしも必要で

12

はないが、記録消去の際に生じる過剰な熱を放出し、記録媒体自身への熱ダメージを軽減するために設けるほうが望ましい。反射放熱層は、スパッタリング、イオンプレーティング、真空蒸着、プラズマCVD法等によって作製できる。

【0035】以下に、実施例によって、本発明を具体的に説明する。

【0036】実施例1～16、比較例1～8

表1にカルコパイライト構造を有する化学量論組成及び又はそれに近い組成の AgInTe_2 とが存在するスパッタリングターゲットの組成、及びそれらを用いた場合のディスク特性を示す。これは幅約0.6 μm 、深さ約600Åのグループが形成されているディスク基板(厚さ1.2mm)に、 $\text{ZnS} \cdot \text{SiO}_2$ からなる200nm厚の下部保護層、25nm厚の記録層、 $\text{ZnS} \cdot \text{SiO}_2$ からなる30nm厚の上部保護層、アルミニウム合金(厚さ100nm)からなる反射放熱層、紫外線硬化型樹脂(厚さ5 μm)からなる保護層を設置してディスクを作成する。なお、記録層のスパッタリング方法は背圧を $9 \times 10^{-7} \text{ torr}$ で、アルゴンガスを $4 \times 10^{-3} \text{ torr}$ にして、RF power 40ワットで行なった。このディスクで最もC/Nが高くなる線速で測定し、マーク長約1 μm のマークの記録特性、約3 μm のマークでオーバーライトしたときの消去特性について評価した。ここで、半導体レーザーの波長は780nm、対物レンズのNAは0.5である。ディスク特性の欄の評価値は、レベル3が最も良好な特性($\text{C/N} \geq 55 \text{ dB}$ 、消去比(Ers) $\leq -35 \text{ dB}$)を示すターゲットであることを表し、レベル2は良好な特性($55 > \text{C/N} \geq 45 \text{ dB}$ 、 $-35 < \text{消去比}(\text{Ers}) \leq -25 \text{ dB}$)を示すターゲットであることを表し、レベル1は良好な特性を有するディスクが得られなかった(上記以外のもの)ターゲットであることを示す。Ag、In、Te、Sbそれぞれの組成比 α 、 β 、 γ 、 δ (原子%)が $2 \leq \alpha \leq 30$ 、 $3 \leq \beta \leq 30$ 、 $10 \leq \gamma \leq 50$ 、 $15 \leq \delta \leq 83$ であるとき、良好なディスク特性が得られていることが判る。

【0037】

【表1】

40

	ターゲット組成				膜組成				特性
	Ag (at.%)	In (at.%)	Te (at.%)	Sb (at.%)	Ag (at.%)	In (at.%)	Te (at.%)	Sb (at.%)	
実施例 1	4.0	15.0	25.0	56.0	2.0	12.0	24.0	61.0	3
実施例 2	6.0	8.0	10.0	76.0	4.0	6.0	11.0	80.0	2
実施例 3	7.0	11.0	22.0	60.0	6.5	9.0	21.0	64.5	3
実施例 4	8.0	27.0	20.0	45.0	6.0	29.0	18.0	50.0	2
実施例 5	10.0	15.0	28.0	47.0	7.0	13.0	25.0	54.0	2
実施例 6	11.0	11.0	22.0	56.0	8.0	9.0	21.0	62.0	3
実施例 7	12.5	12.0	44.0	31.5	9.0	13.0	46.0	32.0	2
実施例 8	12.6	12.5	25.0	50.0	9.0	10.0	24.0	57.0	3
実施例 9	12.5	15.0	37.6	35.0	9.0	13.0	25.0	53.0	3
実施例 10	12.5	15.0	40.0	32.5	9.0	13.0	27.0	41.0	3
実施例 11	13.0	15.0	25.0	37.0	10.0	13.0	32.0	45.0	3
実施例 12	15.0	15.0	30.0	40.0	12.0	13.0	28.0	47.0	3
実施例 13	18.0	22.0	39.0	21.0	13.0	25.0	42.0	20.0	2
実施例 14	20.0	5.0	23.0	52.0	20.0	2.0	21.0	57.0	2
実施例 15	22.0	21.0	14.0	43.0	25.0	13.0	16.0	41.0	2
実施例 16	27.0	23.0	30.0	20.0	28.0	26.0	34.0	12.0	2
比較例 1	1.0	10.0	15.0	74.0	0.5	4.0	13.0	82.5	1
比較例 2	2.0	3.0	10.0	85.0	0.1	4.0	8.0	87.9	1
比較例 3	8.0	20.0	55.0	17.0	11.0	17.0	63.0	9.0	1
比較例 4	10.0	1.0	40.0	49.0	7.0	0.1	37.0	55.9	1
比較例 5	12.0	40.0	10.0	38.0	5.0	43.0	26.0	26.0	1
比較例 6	13.0	6.0	5.0	76.0	13.0	5.0	4.0	78.0	1
比較例 7	27.0	23.0	40.0	10.0	30.0	31.0	45.0	4.0	1
比較例 8	34.0	8.0	40.0	18.0	32.0	5.0	35.0	28.0	1

【0038】また、表2に実施例3のターゲットを用いて記録層をスパッタリングで製膜する際、アルゴンガス単独、アルゴンガスに0.6、15、20mol%の窒素ガスを混合したガスを用いた場合の記録膜の組成とオーバーライト繰り返し可能回数を示す。評価はそれぞれのディスクに適した記録条件で行った。またマーク長が

(記録膜の組成)

$N_2/(Ar+N_2)$ mol%	Ag (at.%)	In (at.%)	Te (at.%)	Sb (at.%)	N (at.%)
0	5.5	9.0	21.0	64.5	0
6.0	5.4	8.8	20.6	63.2	2.0
15.0	5.2	8.6	20.0	61.3	5.0
20.0	5.1	8.4	19.5	60.0	7.0

【0040】実施例17

実施例5のターゲット原材料を溶融急冷し、粉碎した後

約1 μ m、約3 μ mのオーバーライトとなる様に記録周波長を調節した。表2より窒素量が15mol%を越すと繰り返し回数が急激に低下することがわかる。

【0039】

【表2】

熱処理を行ない、続いて焼結して製造した。これと対比するために熱処理を施さなかった以外は同様にしたター

15

ゲット（実施例 5 と同じもの）を用意した。これらを用いて実施例 5 と同様のディスクを作製した。ディスクの線速 5 m/s 時のオーバーライト特性を図 6（熱処理を行なったもの）、図 7（熱処理を施さなかったもの）に示す。その結果、熱処理を行なったものの方がディスク特性、感度ともに優っているのが判った。

【0041】比較例 9

実施例 1～16 のターゲットに含まれる AgInTe_2 の結晶子径は 450 Å 以下である。実施例 9 と同一組成のターゲットで結晶子径が約 500 Å のものを用意し、これらによって実施例 9 と同様にディスクを作製した。このディスクの線速 2 m/s 時のオーバーライト特性を図 8 に示した。図 8 から明らかなように、結晶子径が 500 Å のものは 450 Å 以下のものに比較して特性が劣ったものである。

【0042】実施例 18

実施例 5 と同一組成で原材料熔融温度を 600°C 以上、 580°C とした以外は実施例 5 と同様にディスクを作製した。これらディスクを比較したところ、熔融温度 600°C 以上にしたもののほうが記録消去は良好に行なえ

【0043】実施例 19

ポリカーボネート (1.2 mm) / ZnSSiO_2 (200 nm) / $\text{Ag}_3\text{In}_{11}\text{Sb}_{47}\text{Te}_{34}$ (20 nm) / ZnSSiO_2 (20 nm) / Al 合金 (100 nm) / 紫外線硬化樹脂 ($4\text{ }\mu\text{ m}$) という構成の相変化形光ディスクをスパッタリングによって作製した。ただし、紫外線硬化樹脂は、スピンコートによって作製した。第 1 保護層および第 2 保護層は、反応圧 0.008 torr 、プラズマ電力 1.0 kW で作製して、 -130 MPa の応力に制御した。記録層の組成は、 $\text{Ag-Te}/2=-9$ に制御した。また、この記録層の降伏応力は、 270 MPa であった。このディスクの保存特性および繰返しオーバーライト特性を評価した。評価条件は、線速 1.2 m/s 、オーバーライト記録周波数 $0.72\text{ MHz}/0.20\text{ MHz}$ とした。寿命の判定は、ジッタ 1σ が 15 ns をこえる時間および繰返し回数とした。その結果、 80°C $85\% \text{ RH}$ の保存でアーカイバル特性、シェルフ特性、オーバーライトシェルフ特性ともに、 2000 時間以上の寿命であった。一方、オーバーライトの繰返し回数は、 5000 回程度であった。

【0044】実施例 20

ポリカーボネート (1.2 mm) / ZnSSiO_2 (200 nm) / $\text{Ag}_3\text{In}_{11}\text{Sb}_{47}\text{Te}_{34}:\text{N}$ (20 nm) / ZnSSiO_2 (20 nm) / Al 合金 (100 nm) / 紫外線硬化樹脂 ($4\text{ }\mu\text{ m}$) という構成の相変化形光ディスクをスパッタリングによって作製した。記録層は、スパッタリングの際、 N_2 を Ar に 3% 添加して作製した。ただし、紫外線硬化樹脂は、スピンコートによって作製した。第 1 保護層及び第 2 保護層は、反応圧 0.008 torr 、プラズマ電力 1.0 kW で作製して、 -130 MPa の応力に制御した。記録層の組成は、 $\text{Ag-Te}/2=-$

16

9 に制御した。また、この記録層の降伏応力は、 270 MPa であった。このディスクの保存特性及び繰返しオーバーライト特性を評価した。評価条件は、線速 1.2 m/s 、オーバーライト記録周波数 $0.72\text{ MHz}/0.20\text{ MHz}$ とした。寿命の判定は、ジッタ 1σ が 15 ns をこえる時間および繰返し回数とした。その結果、 80°C $85\% \text{ RH}$ の保存でアーカイバル特性、シェルフ特性、オーバーライトシェルフ特性ともに、 2000 時間以上の寿命であった。一方、オーバーライトの繰返し回数は、 7000 回程度であった。N の添加によって、繰返し特性が向上することが確認された。

【0045】実施例 21

ポリカーボネート (1.2 mm) / ZnSSiO_2 (200 nm) / $\text{Ag}_3\text{In}_{11}\text{Sb}_{47}\text{Te}_{34}:\text{Pd}$ (20 nm) / ZnSSiO_2 (20 nm) / Al 合金 (100 nm) / 紫外線硬化樹脂 ($4\text{ }\mu\text{ m}$) という構成の相変化形光ディスクをスパッタリングによって作製した。記録層は、スパッタリングの際、記録層のターゲットに Pd を $0.3\text{ wt}\%$ 添加して作製した。ただし、紫外線硬化樹脂は、スピンコートによって作製した。第 1 保護層及び第 2 保護層は、反応圧 0.008 torr 、プラズマ電力 1.0 kW で作製して、 -130 MPa の応力に制御した。記録層の組成は、 $\text{Ag-Te}/2=-9$ に制御した。また、この記録層の降伏応力は、 270 MPa であった。このディスクの保存特性及び繰返しオーバーライト特性を評価した。評価条件は、線速 1.2 m/s 、オーバーライト記録周波数 $0.72\text{ MHz}/0.20\text{ MHz}$ とした。寿命の判定は、ジッタ 1σ が 15 ns をこえる時間および繰返し回数とした。その結果、 80°C $85\% \text{ RH}$ の保存でアーカイバル特性、シェルフ特性、オーバーライトシェルフ特性ともに、 2000 時間以上の寿命であった。一方、オーバーライトの繰返し回数は、 7000 回程度であった。Pd の添加によって、繰返し特性が向上することが確認された。

【0046】実施例 22

ポリカーボネート (1.2 mm) / ZnSSiO_2 (200 nm) / $\text{Ag}_3\text{In}_{11}\text{Sb}_{47}\text{Te}_{34}$ (17 nm) / ZnSSiO_2 (20 nm) / Al 合金 (100 nm) / 紫外線硬化樹脂 ($4\text{ }\mu\text{ m}$) という構成の相変化形光ディスクをスパッタリングによって作製した。ただし、紫外線硬化樹脂は、スピンコートによって作製した。第 1 保護層及び第 2 保護層は、反応圧 0.008 torr 、プラズマ電力 1.0 kW で作製して、 -130 MPa の応力に制御した。記録層の組成は、 $\text{Ag-Te}/2=-9$ に制御した。また、この記録層の降伏応力は、 290 MPa であった。このディスクの保存特性及び繰返しオーバーライト特性を評価した。評価条件は、線速 1.2 m/s 、オーバーライト記録周波数 $0.72\text{ MHz}/0.20\text{ MHz}$ とした。寿命の判定は、ジッタ 1σ が 15 ns をこえる時間および繰返し回数とした。その結果、 80°C $85\% \text{ RH}$ の保存はアーカイバル特性、シェルフ特性、オーバーライトシェルフ特性ともに、 2000 時間以上の寿命であ

17

った。一方、オーバーライトの繰返し回数は、8000回程度であった。

【0047】実施例23

ポリカーボネート(1.2mm)/ZnSSiO₂(200nm)/Ag₈In₁₁Sb₄₇Te₃₄(17nm)/ZnSSiO₂(20nm)/Al合金(100nm)/紫外線硬化樹脂(4μm)という構成の相変形状光ディスクをスパッタリングによって作製した。ただし、紫外線硬化樹脂は、スピンコートによって作製した。第1保護層及び第2保護層は、反応圧0.008torr、プラズマ電力0.8kWで作製して、-100MPaの応力に制御した。記録層の組成は、 $Ag-Te/2 = -9$ に制御した。また、この記録層の降伏応力は、290MPaであった。このディスクの保存特性及び繰返しオーバーライト特性を評価した。評価条件は、線速1.2m/s、オーバーライト記録周波数0.72MHz/0.20MHzとした。寿命の判定は、ジッタ1σが15nsをこえる時間および繰返し回数とした。その結果、80℃85%RHの保存でアーカイバル特性、セルフ特性、オーバーライトセルフ特性は、ともに2000時間以上の寿命であった。また、オーバーライトの繰返し回数は、10000回程度であった。

【0048】実施例24

実施例3において、ターゲットを用いてスパッタリングを行なう際の背圧と得られた記録層のC/Nの関係を図9に示す。なお、背圧以外のスパッタリングの条件、記録媒体の層構成、評価条件等は実施例3と同様に行なった。その結果、図9に示したように $3 \times 10^{-7} \leq P \leq 5 \times 10^{-8}$ torrの範囲の背圧でスパッタした時、良好なC/Nを示す記録層を得ることができた。

【0049】

18

【発明の効果】本発明によって、C/N、消去比、感度、ジッター、保存信頼性、繰返し信頼性に優れた情報記録媒体を提供することができた。とくに、保存信頼性、繰返し信頼性の大幅な向上ができた。

【図面の簡単な説明】

【図1】Ag-In-Sb-Te系相変形状光ディスクの保存特性を示したもので、(a)はアーカイバル特性、(b)はセルフ特性、(c)はオーバーライトセルフ特性、をそれぞれ表わした図。

10 【図2】オーバーライトセルフの初期劣化速度の記録層組成依存性を表わした図。

【図3】(a)は未記録時で記録層に応力が生じない状態を表わした図、(b)はレーザービーム照射(記録時)に記録層に大きな引っ張り応力が生じることを表わした図。

【図4】保護層の応力と光記録媒の繰返し回数との関係を表わした図。

【図5】Ag-In-Sb-Te膜の膜厚と降伏応力との関係を表わした図。

20 【図6】ターゲット材料を製造する際、焼結前に熱処理を行ったターゲットを用いてつくった光記録媒体の性能を表した図。

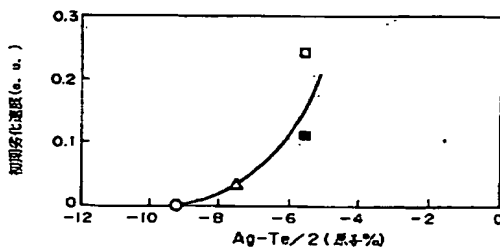
【図7】ターゲット材料を製造する際、熱処理を行わなかったターゲットを用いてつくった光記録媒体の性能を表した図。

【図8】同一組織のターゲットで結晶子径を500Åとして光記録媒体をつくり、その性能を表した図。

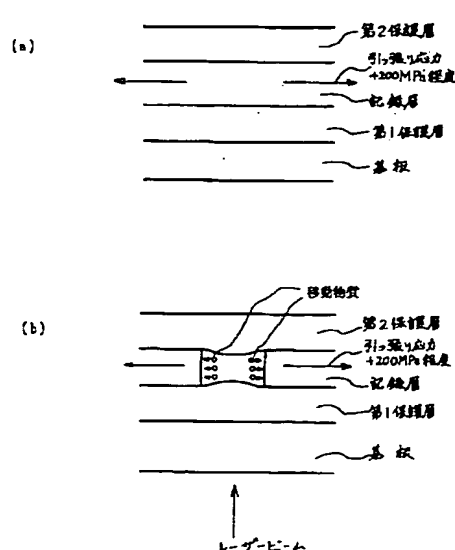
【図9】ターゲットを用いてスパッタリングを行なう際の背圧と得られた記録層のC/Nの関係を示す図。

30

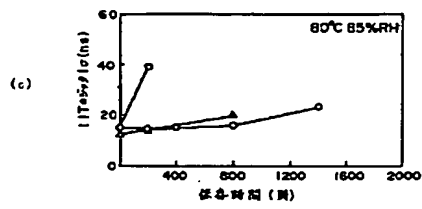
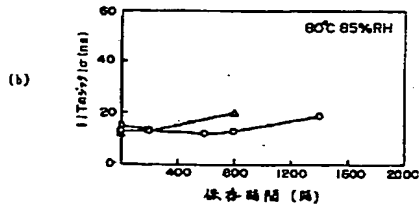
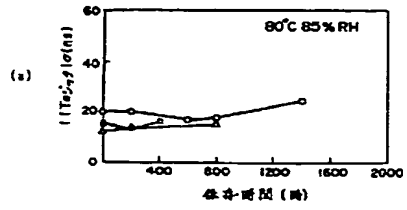
【図2】



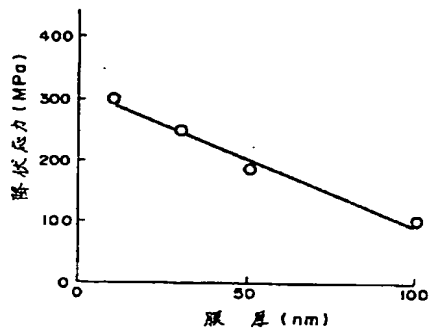
【図3】



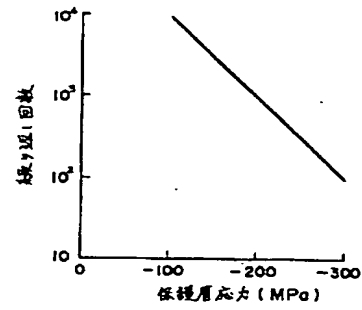
【図1】



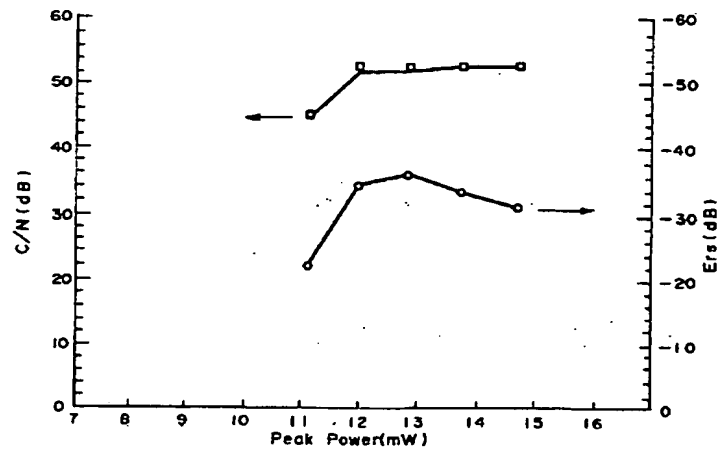
【図5】



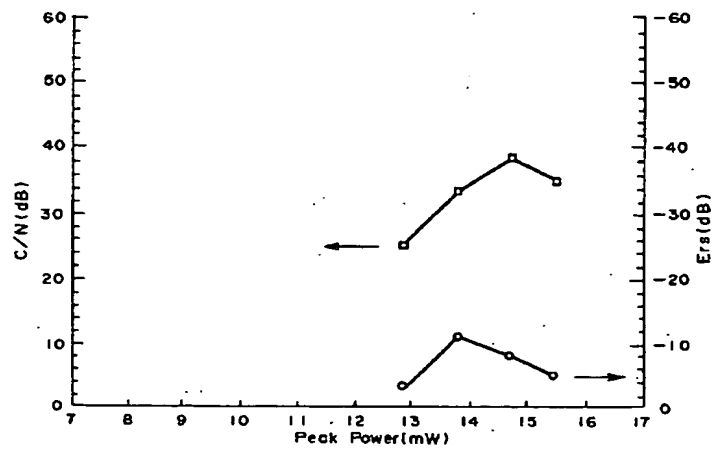
【図4】



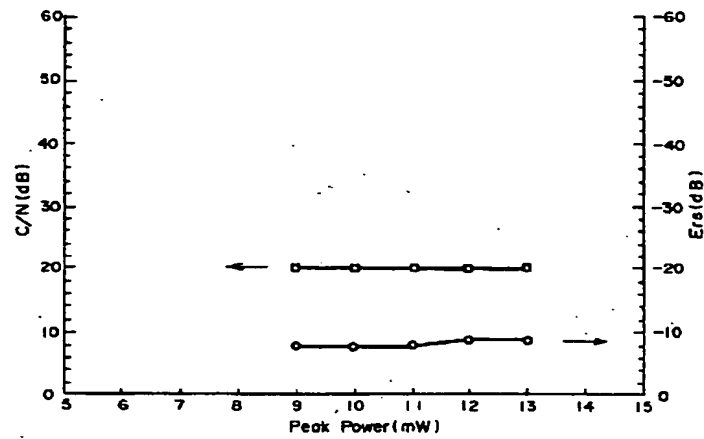
【図6】



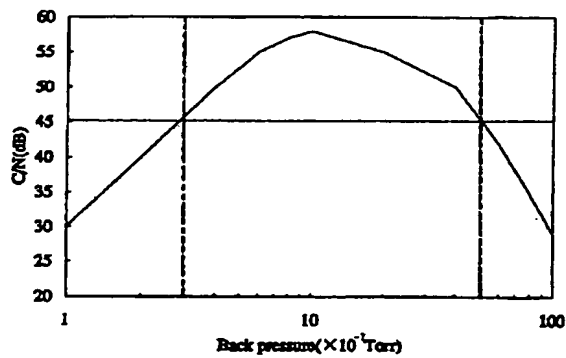
【図7】



【図 8】



【図 9】



フロントページの続き

(72)発明者 針谷 真人

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
会社リコー内

(72)発明者 影山 喜之

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式 40
会社リコー内

(72)発明者 出口 浩司

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
会社リコー内

(72)発明者 高橋 正悦

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
会社リコー内

(72)発明者 林 嘉隆

東京都大田区中馬込 1 丁目 3 番 6 号 株式
会社リコー内